



MOBILE DATENERFASSUNG

M260SE Mobiles Terminal

Konsequent entwickelt anhand der Anforderungen aus Logistik und Industrie bietet das M260SE eine robuste und intelligente Lösung für den mobilen Einsatz. Die zweite Generation des bewährten M260 bietet durch ein stabiles ABS-Gehäuse selbst in rauen Industrieumgebungen ausreichend Staub- und Spritzwasserschutz, sowie eine erhöhte Langlebigkeit.

Durch die einfache Struktur ist das M260SE sehr übersichtlich gestaltet und führt zu höchster Akzeptanz unter den Mitarbeitern. Das Betriebssystem Windows Embedded CE 6.0*, der leistungsstarke Prozessor und eine lange Akkulaufzeit gewährleisten ein einwandfreies und wirtschaftliches Arbeiten.

Die kundenspezifisch anpassbare Schnelleingabetastatur, zehn frei belegbare Funktionstasten, seitliche Scannertasten, diverses Zubehör wie ein Pistolengriff sowie der große Touchscreen lassen Ihnen besonders viel Spielraum für Ihre individuelle Lösung.

Bestands- und Wegeoptimierung, sowie Flexibilität im Service und ständiges Controlling gewährleisten eine effektive Arbeitsweise und hohe Qualität bei der Auftragsbearbeitung.



M260SE

- Robustes Gehäuse mit integriertem Gummischutz
- 10 frei belegbare Funktionstasten
- Schnelleingabetastatur mit Alphanumerik-Funktion
- Hochwertiges TFT-Display mit LED Backlight und resistivem Touchscreen
- Windows Embedded CE 6.0*
- Marvell XScale** Prozessor PXA 166; 800 MHz
- WLAN (optional)
- BT-kompatibler Nahbereichsfunk



MOBILE DATENERFASSUNG

M260SE

Mobiles Terminal

Gehäuse:	ABS
Schutzart:	IP54
Betriebstemperatur:	0 °C bis 45 °C
Lagertemperatur:	-20 °C bis 70 °C
Geräteabmessungen:	219 x 62/83 x 39/41 mm (L x B x H)
Gewicht:	Ca. 470 g
Stromversorgung:	Schnellwechselakku 7,4 V/Li-Po, Dockingstation oder Akkuladestation
Display/Anzeige:	3,5" TFT-Farbdisplay mit LED Backlight, 240 x 320 Pixel, 640 cd/m ² , Status LED
Touchscreen:	Resistiv, Oberflächenhärte min 3H
Tastatur:	Schnelleingabetastatur mit Alphanumerik-Funktion, 15 mm Tastenabstand, 15 Tasten in Hartschalenausführung, 10 Funktionstasten
Barcodescanner:	1D-Scanner im Gehäuse integriert (seitliche Scannertasten)
Prozessor:	Marvell XScale** Prozessor PXA 166; 800 MHz
Speicher:	512 MB Flash, 256 MB RAM, optional größerer Speicher erhältlich
Betriebssystem:	Windows Embedded CE 6.0*
Schnittstellen:	USB OTG, microSD-Karte (über Akkufach zugänglich)
Optional:	2D-Scanner, Longrange-Scanner mit Griff, WLAN nach IEEE 802.11a/b/g, WLAN Security ¹ : WEP, WPA, IEEE802.11i (Personal and Enterprise), WPA2, WPA2-PSK 802.1x: PEAP-MSCHAPv2, PEAP-GTC, PEAP-TLS, EAP-TLS, EAP-TTLS, EAP-FAST, LEAP, UMTS, GPS, BT-kompatibler Nahbereichsfunk, Beleuchtete Silikontastatur, 5 MP Autofokus-Kamera mit Beleuchtung, Wavelink Products***
Zubehör:	Dockingstation DS260, Akkuladestation, Fahrzeughalterung, Pistolengriff, Gürtelholster Gürtel- bzw. Umhängetasche



* Eingetragenes Warenzeichen - Microsoft
** Eingetragenes Warenzeichen - MARVELL INTERNATIONAL LTD.
*** Eingetragenes Warenzeichen Wavelink
¹ Standard Verschlüsselungen sind ACD validiert
Technische Änderungen vorbehalten